



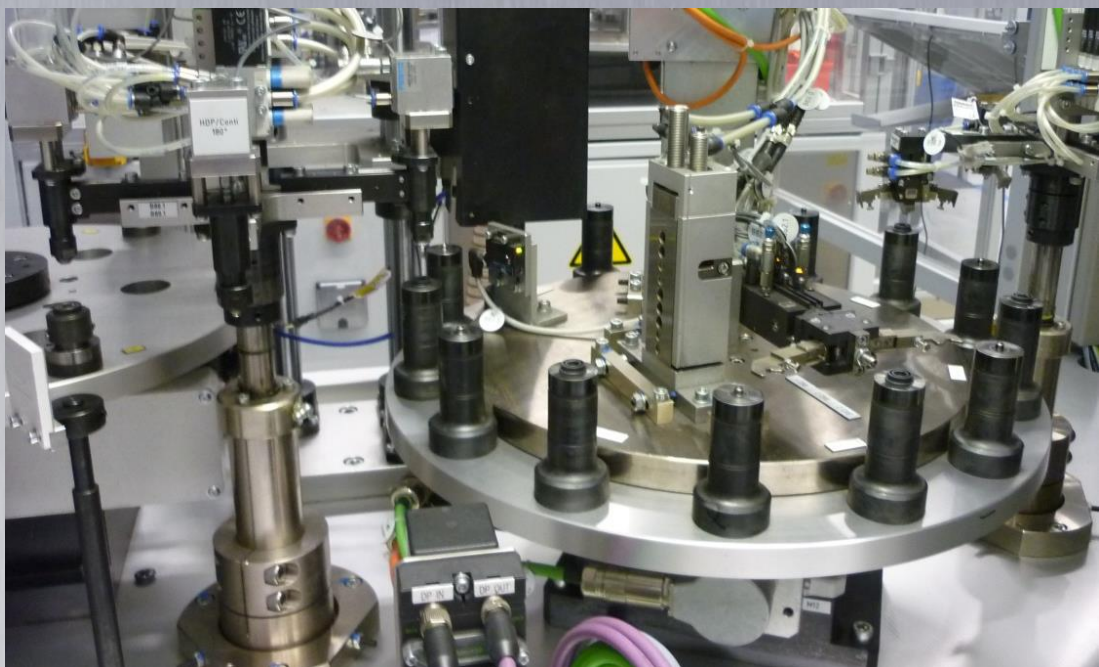
Rundtakt-Montage-Maschine Dichtring mit 5 verketteten Rundtischen

Grün & Köder entwickelt und produziert Sondermaschinen / Produktionsanlagen für kundenspezifische Produkte und konzipiert Automatisierungslösungen für Produktions- und Prüfprozesse.

Wir konzipieren Montage-, Prüfautomaten und integrieren Ihre technischen Prozesse oder entwickeln neue Prozesse gemäß Ihren Anforderungen mit unserer langjährigen Erfahrung in der Automation. Durch die steigenden Qualitätsanforderungen im Automotive-Sektor werden immer mehr Prüf- und Vermessungsprozesse erforderlich.

Mit unserem innovativen, kreativen Team planen, fertigen und montieren wir individuelle, flexible Produktionsanlagen und Prüfsysteme und begleiten Sie über den gesamten Produktentstehungsprozess vom Produktdesign über die Prüfplanung bis hin zur Maschinenabnahme.

Die hier gezeigte Montagemaschine Rundtakt-Montage-Maschine zur Montage von Dichtringen für Dieseleinspritzpumpen mit einer Taktzeit von 4 Sekunden / Teil bestehend aus 5 verketteten freiprogrammierbaren NC-Rundtischen mit insgesamt 27 Stationen und 76 Werkstückaufnahmen, wurde bereits 7-mal für den Kunden gebaut.

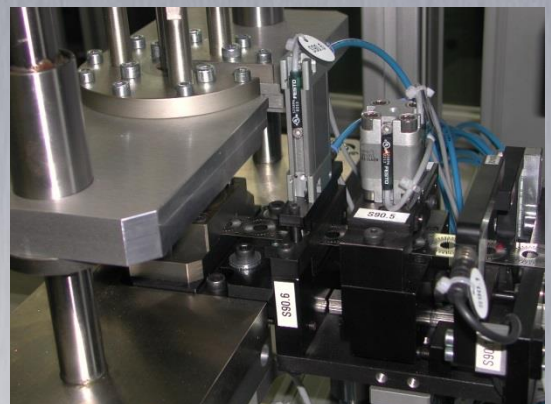
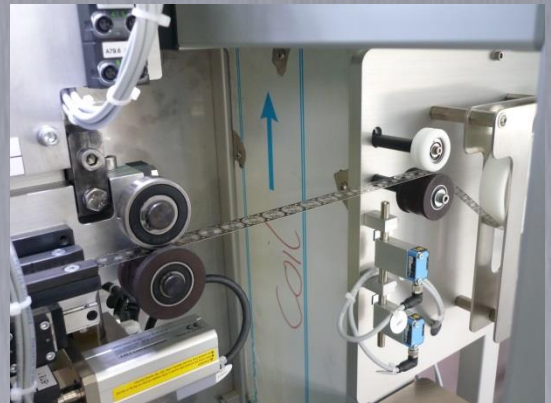




Rundtakt-Montagemaschine für Dichtringe mit 5 verketteten Rundtischen

Leistung: 4 Sekunden / Teil

- Zuführung Kunststoff-Rohling mit Kameraprüfung auf Maßhaltigkeit (Prüfung Innenkontur mit Endoskop-Kamerasystem und Mantelfläche mit umlaufendem Spiegel im Auflicht)
- Reinigung der Kunststoff-Rohlinge über Ausblasen mit ionisierter Luft
- Zuführung Federring in geätzter Form als Bandmaterial (Federstahl, Dicke 0,1mm) über angetriebene Rollenabwicklung mit Tänzer-Steuerung, Vorschub getaktet mittels Servomotor mit integrierter Kameraprüfung Oberfläche, Typ, Form (N.I.O.-Bereiche werden durchgetaktet und nicht verarbeitet)
- Elektropneumatische Stanzeinheit (Servostanze mit Linearzylinder) zum Ausstanzen und Formen der Feder über Biegewerkzeug mit Formstempel in einem Arbeitsschritt
- Die ausgestanzten Federringe werden 2-mal in den Rohling verbaut, mit anschließender Kamerakontrolle Montage (komplett, korrekt, inkl. Prüfung der Biegung)
- Berührungsloses Vermessen der Geometrie der Baugruppe mittels Luftspalt-Messung (Innen- und Außendurchmesser, auf 0,01mm wiederholgenau) sowie der Höhe über taktile Messung
- Die Fertigteile werden in ein Puffersystem aus Rohrmagazinen ausgegeben



www.gruenundkoeder.de

GRÜN & KÖDER GMBH
Auf der Hub 5
70439 Stuttgart-Stammheim

Telefon 0711 / 804480-0
Telefax 0711 / 804480-50
Email info@gruenundkoeder.de